

創造の原点はゆとりです



株式会社井部製作所

会社案内

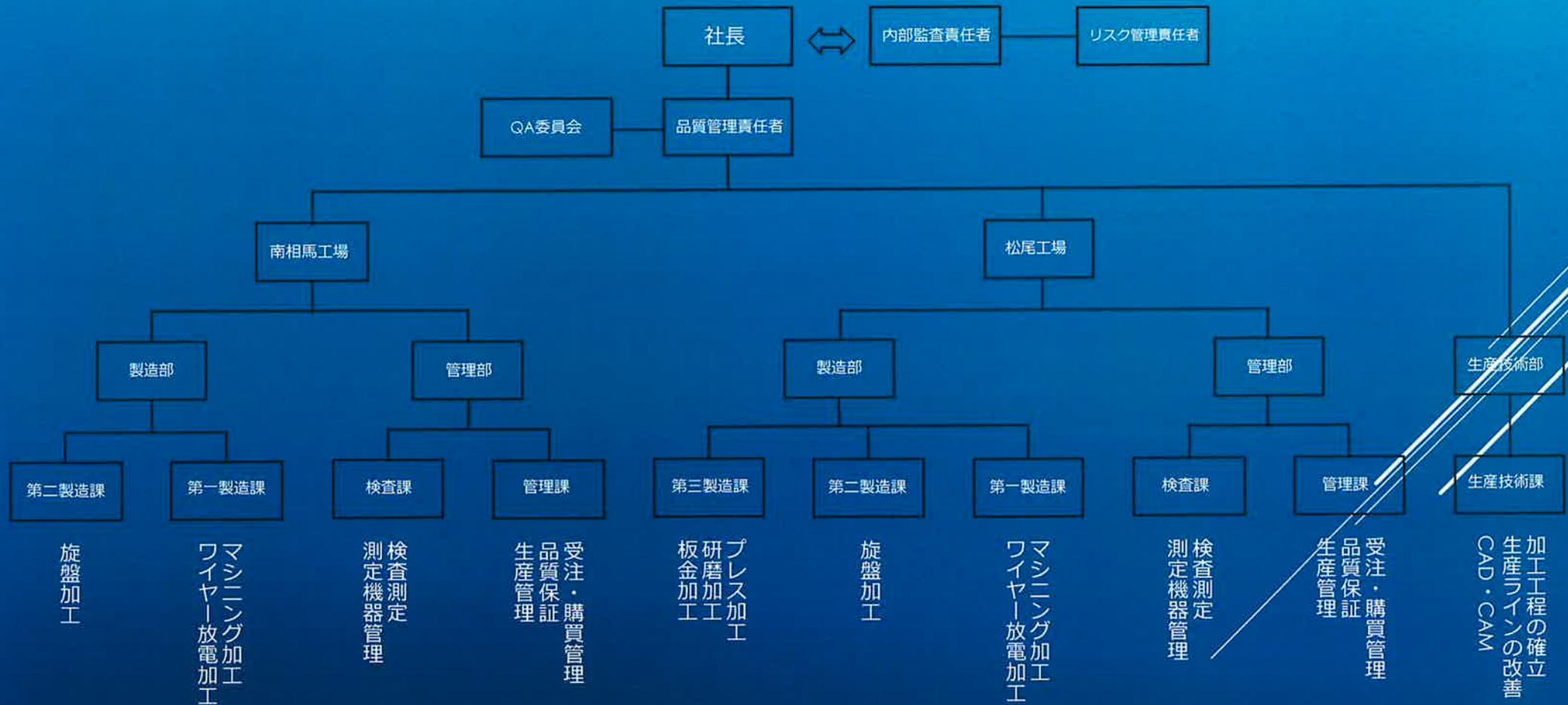
会社概要

商号	株式会社井部製作所
設立	1966年4月
代表者	代表取締役 井部良則
資本金	50,000,000円
従業員	47名（令和6年4月現在、松尾工場30名 南相馬工場17名）
本社	〒152-0002 東京都目黒区目黒本町6-9-4（事務所）
松尾工場	〒289-1522 千葉県山武市松尾町高富字高田1693-1（本社機能）
南相馬工場	〒975-0042 福島県南相馬市原町区雫字蛭沢175-3（下太田工業団地内）
取引銀行	千葉銀行横芝支店 京葉銀行横芝支店 芝信用金庫小山支店 三菱UFJ銀行都立大学駅前支店

会社沿革

- ▶ 1966年4月 東京都目黒区にプレス加工で創業
- ▶ 1980年5月 有限会社井部製作所に組織変更
- ▶ 同 上 本社 東京都目黒区目黒本町6-9-4に設置
- ▶ 同 上 品川工場開設
- ▶ 1984年12月 千葉県山武郡に千葉工場開設に伴い品川工場閉鎖
- ▶ 1999年4月 プレス加工から機械加工に本腰を入れ増強（NC旋盤、マシニングセンタ）
- ▶ 2001年1月 有限会社から株式会社に変更
- ▶ 2005年1月 初代社長井部一治から2代目社長井部良則が就任
- ▶ 2005年6月 広島県呉市の石川島播磨重工業(株)（現(株)IHI）と取引開始
- ▶ 2008年1月 (株)IHIと取引の為、ISO9001認証取得
- ▶ 2010年2月 (株)IHIと取引の為、JISQ9100認証取得
- ▶ 2016年4月 創業50周年を迎え千葉工場を松尾工場に名称変更
- ▶ 2017年1月 (株)IHI相馬工場が福島県相馬市にある為、福島県南相馬市に南相馬工場開設
- ▶ 2025年1月 松尾工場の旧設備変更、両工場設備増設を進め現在に至る

株式会社井部製作所 組織図



加工5分野

医療分野 (9%)

介護用ベッド、手術台 (機械加工、プレス加工)

エネルギー分野 (20%)

コンプレッサー、蒸気タービン (機械加工)

航空宇宙防衛分野 (30%)

航空機エンジン、特殊車両 (機械加工)

人工衛星、ロケット (機械加工)

半導体分野 (40%)

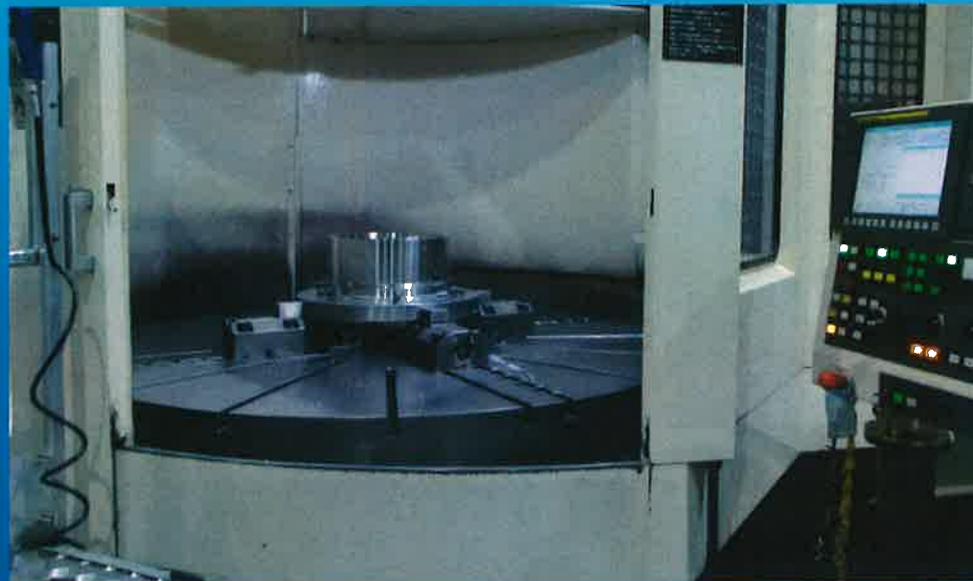
エッチングチャンバー、ターボ分子ポンプ (機械加工)

ロボット分野 (1%)

遠隔ロボット、ドローン翼 (機械加工)

南相馬工場主要設備
立型旋盤 3台

TUE200
φ2400 x 600



TUD-13
φ1300 x 500

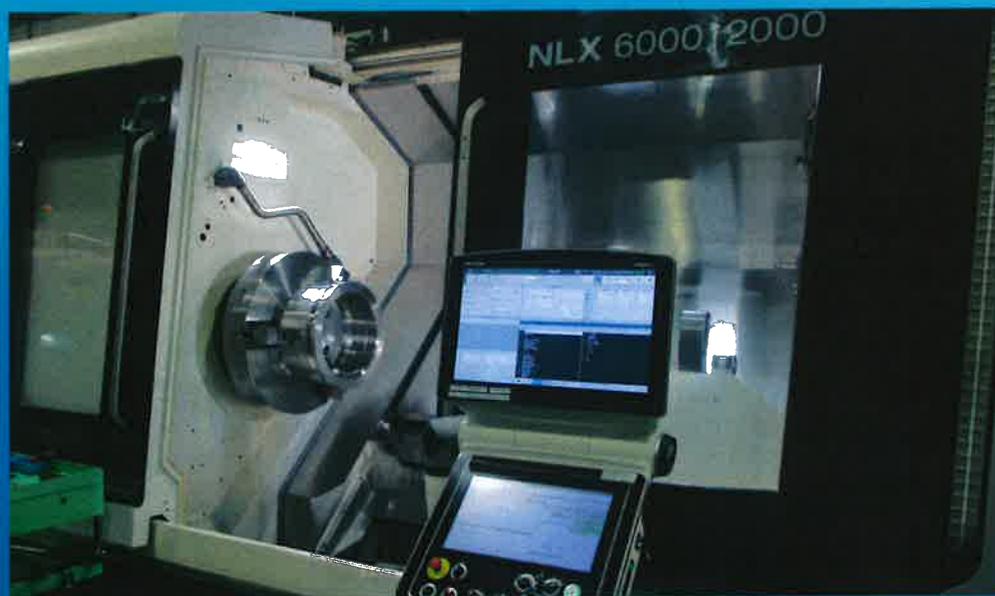


TUE100
φ1000 x 500



南相馬工場主要設備
横型NC旋盤 6台

NLX6000 2台
φ900 x 2000



NLX3000
φ400 x 1250
NLX2500
Φ350 x 1250

NLX4000 2台
φ500 x 750



南相馬工場主要設備
マシニングセンタ
首振り5軸 1台
振子5軸 3台



T1 2面パレ
φ1500 x 1000

MX-850
φ850 x 400



MAM72-63V
φ630 x 400
2台18面パレ



南相馬工場主要設備
マシニングセンタ
振子5軸 1台
立型 1台
ワイヤー放電加工機

MAM72-35V
32面パレ
φ350 x 300



VX-1000
X1000Y550Z500

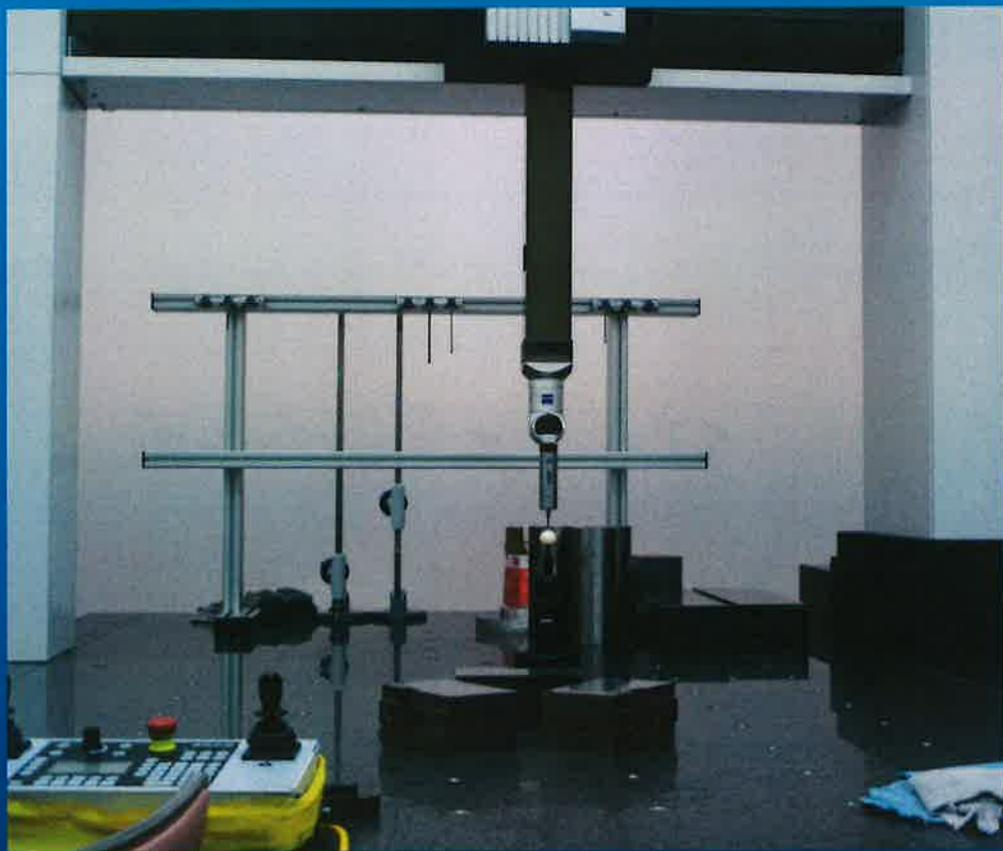


U6H.E.A.T
X650Y450Z420



三次元測定器 クリーンルーム

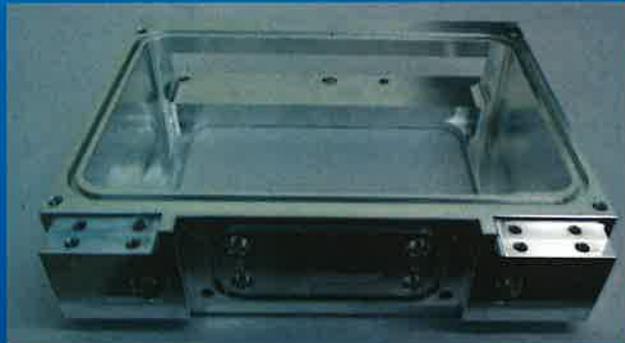
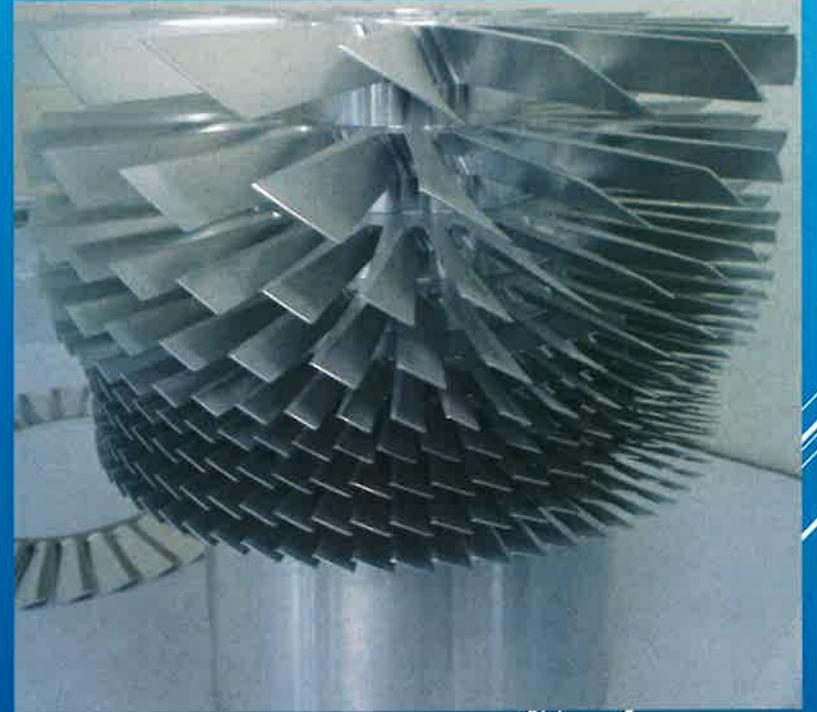
ACCURA
X1300Y2000Z1000



クリーンルーム
クラス1000
X5000Y8000Z3000



製品実績



素材加工実績

鉄 (SS、S25C、S45C、S50C、S55C、ME1F)

鉄焼入鋼 (SCM、SKS、SKD、SKH、NAK)

ステンレス (SUS303、SUS304、SUS316、SUS630)

ステンレス焼入鋼 (SUS420J2、SUS430、SUS440)

アルミニウム (A1050、A2017、A2024、A5052、A5056、A5083、A6061、A6063、A7075)

銅 (タフピッチ、無酸素、黄、リン青、ベリリウム、砲金)

特殊鋼 (ハステロイ、パーマロイ、チタン、インコネル)

他素材ご相談ください

南相馬工場交通経路

常磐線原ノ町駅から車で10分

南相馬インターから車で20分

インター降りT字路信号右折

(T字路正面東北アクセス高速バス)

道なり直進左手ラーメン屋まんてん、

フレスコキクチを過ぎ市役所交差点

(右手にセブンイレブン)を直進、

原町郵便局の交差点を左に曲がり道

なりに駅前商店街を直進、原ノ町駅

前を過ぎ陸橋を渡り左手フレスコキ

クチを過ぎパチンコニラクの角を左

に曲がりすぐさま信号を右に曲がり

国道6号線に合流、次の北原交差点を

右に曲がり登って行き下太田工業団

地入口を左に曲がり右折レーン(右

手ワインディング福島)を曲がり50

m先左に曲がりビニールハウスを過

ぎた場所が南相馬工場です。



松尾工場交通経路

総武本線成東駅から車で20分

総武本線松尾駅から車で10分

松尾横芝インターから車で20分

インター降りT字路信号右折はにわ道
合流30m先左にそば屋孝美があり道
なり直進、猿尾トンネル先の交差点
126号線を通過し陸橋渡り左手に焼肉
まるげん通過左手中華ラーメンはな
まるを過ぎ100m先右手エムズオート
を右に曲がり道なり左手に松尾工場
があります。



お問い合わせ先

株式会社 井部製作所
南相馬工場

〒975-0042 福島県南相馬市原町区雫字蛭沢175-3
TEL 0244-32-1066
FAX 0244-32-1068
Mail nobuhiro@ibeseisakujo.co.jp

松尾工場

〒289-1522 千葉県山武市松尾町高富字高田1693-1
TEL 0479-86-5026
FAX 0479-86-5665
Mail takai@ibeseisakujo.co.jp