



KANEKO

— WAZA —

TECHNOLOGY GUIDE 製品ガイド





MASTERS OF THE ART OF MANUFACTURING

ものづくりを極めるKANEKO。

FROM DESIGNING THROUGH PROCESSING TO ASSEMBLY

設計から加工・組み立てまで

KANEKO operates with a well-established, integrated production and processing system for satisfying customer demands, based on our rich machining know-how for various materials. Upon receiving a customer request, we start product design based on drawings provided by the customer, followed by examination of each of the production processes: machining-assembly-inspection to define an optimized production line. We take pride in offering products tailored to specific customer needs.

私たちはお客様のご要望を実現する一貫した生産加工体制を確立しております。

様々な素材への加工ノウハウを保有する弊社では、お客様からのご依頼を受けた後、まずお客様の図面に合わせた製品設計を行います。

製品設計を行った上で加工－組立－検査の各工程を検討することで最適な生産ラインを設定することが可能になります。

臨機応変な生産加工体制構築により、お客様のニーズに合わせた製品提供を実現しています。

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

品質マネジメントシステム

We have established a highly reliable quality management system endorsed by certifications such as JIS Q 9100 (aerospace) based on ISO 9001 and ISO 13485 (medical).

We do our very best to ensure the stable supply of products and customer satisfaction. In the unlikely event of a nonconformity, we take meticulous preventive measures as well as other countermeasures including system review. Besides nonconformity correction, we are also committed to maintaining production activities with traceability that can lead to improvement solutions in production.

ISO 9001を基本としたJIS Q 9100(航空宇宙)・ISO 13485(医療)の認証に裏付けられた、品質マネジメントシステムを構築しております。

製品の安定供給と顧客満足の為、万が一の不適合発生に対しても徹底した再発防止とシステムの見直しも含めた対策を行います。

また、不適合対応のみならず、生産改善の糸口としても有効なトレーサビリティのとれた生産をしています。



ISO 13485 & JIS Q 9100

PROCUREMENT

調達

Over the sixty years since the foundation of the company, we have developed our own unique network with special focus on exceptionally challenging tasks, stable qualities and low cost in cooperation with strong business partners in various specialized fields. We hope to continue expanding the scope of all-in-one services at request along with partial process solutions.

創業より60年、様々な得意分野を持った協力取引先様と一緒に高難易度・安定品質・低コストを目指した独自のネットワークを築いてきました。部分的な工程のみだけでなく、当社への御依頼にてワンストップ対応可能な範囲を今後も増やしていきます。

PRODUCTION TECHNOLOGY

生産技術

At KANEKO, we are well prepared to offer optimal solutions to our customers. To achieve this, we have developed new manufacturing and commercialization techniques, as well as dedicated machinery and tooling. These measures ensure high-level productivity - from small batches to mass production.

製品化や生産に必要な新技術の開発、又専用機や治工具を自社開発することにより、お客様のニーズに最適なお提案が出来る体制にて小ロットから量産まで高度な生産性の実現を可能に致します。

STABLE SUPPLY

安定供給

Our in-house designing and development of inspection jigs and special-purpose machines help us maintain reliable quality assurance equipped with optimal quality check processes. We also ensure supply of products that meet the level of precision and quality each customer uniquely demands, based on the sixty years of experience since the foundation of the company.

検査用治具や専用機の自社設計開発を行うことにより、最適な品質チェック工程による安定した品質保証の実現、及び会社設立より60年の実績を踏まえて、お客様の個別要望に対する精度・品質を満足する製品供給を行っております。



HIGH-PRECISION MACHINING FOR MEDICAL EQUIPMENT PARTS 医療機器部品精密切削加工

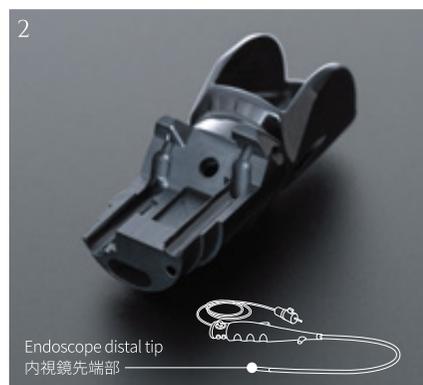


Oblique machining for Stainless Steel multifaceted parts
SUS多面傾斜加工

Medical equipment 医療機器	Material 材質 SUS303	Dimensions サイズ 3×3×10mm
---------------------------	-----------------------	----------------------------

Curved surface processing with oblique machining for multifaceted targets. We Optimal cutting conditions for small-diameter parts and focus on saw kerfs.

多面傾斜加工による曲面加工。ひき目に注意し、小径の刃物での切削条件を調整し、最適な加工を致しました。



Oblique machining for plastics multifaceted parts
スーパーエンブラ多面傾斜加工

Medical equipment 医療機器	Material 材質 Super engineering plastics スーパーエンブラ	Dimensions サイズ φ10×30mm
---------------------------	---	----------------------------

Curved surface processing with oblique machining for multifaceted targets. Burr-free machining with long tools and by keeping a close eye on kerfs and chipping.

多面傾斜加工による曲面加工。長い工具を使用して外観のひき目、欠け等に注意し、バリの無い加工を実現致しました。



Stainless Steel multifaceted, oblique machining
SUS多面傾斜加工

Medical equipment 医療機器	Material 材質 SUS303	Dimensions サイズ φ13×20mm
---------------------------	-----------------------	----------------------------

Curved surface processing with oblique machining for multifaceted targets. It is a complex process with a small diameter cutting element, which benefits the reduction of post-process deburring work.

多面傾斜加工による曲面加工。小径の刃物を使用した複雑加工で、後工程のバリ取りを削減できる加工を実現致しました。



Thin-walled hollow plastic parts
スーパーエンブラ薄物中空加工

Medical equipment 医療機器	Material 材質 Super engineering plastics スーパーエンブラ	Dimensions サイズ Φ3×10mm
---------------------------	---	---------------------------

Processing of thin-walled, hollow parts with multifaceted, oblique machining. The use of a small diameter cutting element enables the processing, which does not cause any deformation or damage.

多面傾斜加工による薄物中空形状の加工。小径の刃物で品物の変形・破損が無い加工を実現致しました。



FINISHING 仕上げ



Stainless Steel micro-fabrication
SUS微細加工

Medical equipment 医療機器	Material 材質 SUS303	Dimensions サイズ 1×3×3mm
---------------------------	-----------------------	---------------------------

We machine even extremely small parts burr-free; during the machining process, they are framed securely in a dedicated jig.

非常に小さな部品のため、専用治具にはめ込んで作業する事でバリの無い状態を実現致しました。



Oblique machining for Stainless Steel multifaceted parts
SUS多面傾斜加工

Medical equipment 医療機器	Material 材質 SUS303	Dimensions サイズ 10×10×15mm
---------------------------	-----------------------	------------------------------

We can eliminate burr formation around numerous holes with a dedicated deburring blade, which we developed in-house.

バリ取り用の刃物を自社で作成し、多数ある穴の部分のカエリバリの除去を実現致しました。

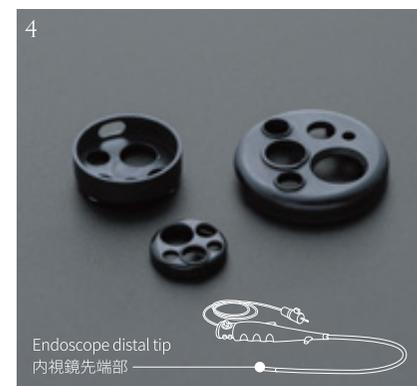


Oblique machining for plastic parts
スーパーエンブラ多面傾斜加工

Medical equipment 医療機器	Material 材質 Super engineering plastics スーパーエンブラ	Dimensions サイズ 7×7×25mm
---------------------------	---	----------------------------

Using jigs specially designed for target parts, we perform buff-polishing to create surface gloss while preventing deformation.

部品に合わせた専用治具を使用し、変形を防ぎつつバフ研磨で表面に艶を出すように調整致しました。



Oblique machining for plastic parts
スーパーエンブラ多面傾斜加工

Medical equipment 医療機器	Material 材質 Super engineering plastics スーパーエンブラ	Dimensions サイズ φ5 ~ φ12mm
---------------------------	---	------------------------------

Each surface of the stepped holes is polished by hand so that the surface roughness is uniform up to the edge of the hole.

段になっている面のひき目を、穴の際まで均一に整えるよう、1個1個手作業での磨きを実施致しました。



ASSEMBLY 組み立て



Bonded assembly
接着組立

Medical equipment 医療機器	Material 材質 SUS303、etc.	Dimensions サイズ 13×13×30mm
---------------------------	----------------------------	------------------------------

We make sure not to bend the wire when attaching it to the lever in the target part's internal mechanism, as well as to keep the rubber ring from breaking.

部品内部機構のレバーにワイヤーを取付る際に曲がらないように、またゴム製のリングが切れないよう注意が必要とされます。



Brazed assembly
ろう付け組立

Medical equipment 医療機器	Material 材質 SUS303、etc.	Dimensions サイズ 15×40×40mm
---------------------------	----------------------------	------------------------------

Caution must be exercised that the right amount of a filler material is evenly applied as well as heat is uniformly applied to prevent possible discoloring.

ろうが均一に過不足なく付いている事、また一箇所に熱をかけることで変色する事の無いよう注意して進める必要があります。

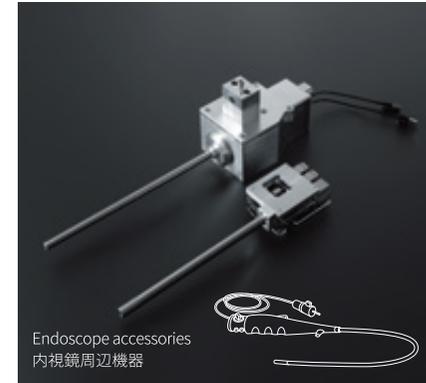


Press-fit assembly
圧入組立

Medical equipment 医療機器	Material 材質 SUS303、etc.	Dimensions サイズ 95×140×30mm
---------------------------	----------------------------	-------------------------------

Meticulous care must be taken during the assembly work, as the tiniest misalignment can lead to failure in device operation.

各部品の取り付けが少しずれただけでも作動に問題が出るため、組立作業には細心の注意が必要とされます。

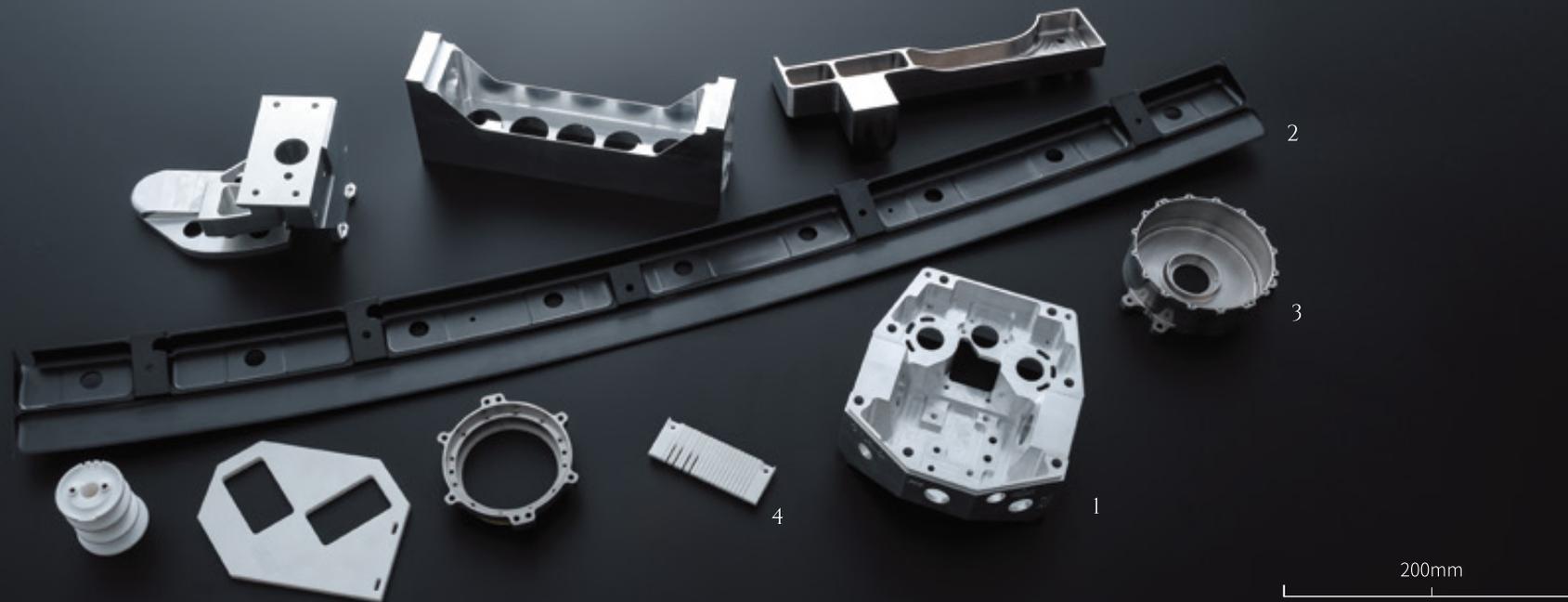


3D Endoscope
3D内視鏡

prototype 試作製品	Material 材質 ---	Dimensions サイズ 90×43×120mm
-------------------	--------------------	-------------------------------

Prototype 3D rigid endoscope for demonstration purposes, designed and built in-house during the development of a multi-view, glass-free 3D endoscope system.

多視点裸眼3D内視鏡システムの開発の際に社内にて設計製作したデモ用3D硬性内視鏡の試作品です。



HIGH-PRECISION MACHINING FOR AVIATION/OPTICAL EQUIPMENT PARTS 航空機・光学機器精密切削加工



Oblique machining for multifaceted, aluminum parts
アルミ多面傾斜加工

Aircraft 航空機	Material 材質 A6061	Dimensions サイズ 160×150×60mm
-----------------	----------------------	--------------------------------

Processing of multifaceted parts with multi-angle deep engraving. High-precision machining has achieved a fit tolerance of h6.

多面加工の部品。多方向からの深彫り加工にて製作し、かつ嵌め合い公差h6の高精度を実現致しました。



High-speed curved aluminium part machining
アルミ曲面高速加工

Aircraft 航空機	Material 材質 A7075	Dimensions サイズ 1000×80×30mm
-----------------	----------------------	--------------------------------

Our high-speed processing enables the reduction of machining time and even costs for aircraft components with curved surfaces.

曲面加工の航空機部品。高速加工により切削時間を短縮し、従来よりコストを抑えて加工することが可能となりました。



Machining for titanium thin-walled parts;
material 64 titanium
チタン薄肉加工

Prototype 試作製品	Material 材質 Titanium 64 チタン	Dimensions サイズ Φ150×35mm
-------------------	-----------------------------------	-----------------------------

We have achieved thin-wall processing of the difficult to machine material (titanium alloy) by turning and machining alternately and harnessing strain.

旋盤加工、マシニング加工を交互に加工し、ひずみを抑えて難削材(チタン合金)の薄肉加工を実現致しました。



Machining for machinable ceramics
マシナブルセラミック加工

Optical equipment 光学機器	Material 材質 Macor®(machinable ceramic) マコール®(マシナブルセラミック)	Dimensions サイズ 80×30×7mm
---------------------------	--	-----------------------------

Deep-groove processing (up to 10 times the length of tool diameter) of fragile material based on optimal cutting conditions.

欠けやすい材料のため、最適な切削条件等を吟味し、細径による深溝加工(深さ:工具径の10倍)を実現致しました。

KANEKO

株式会社 金子製作所

KANEKO Manufacturing Co., Ltd.

www.t-kaneko.co.jp

[Head Office]

Address: 3-13 Kokaba 1-Chome, Iwatsuki-ku, Saitama-shi, Saitama, 339-0072 JAPAN
TEL: +81-48-794-8111 FAX: +81-48-794-8117

[本社]

住所: 〒339-0072 埼玉県さいたま市岩槻区古ヶ場1-3-13
TEL: 048-794-8111 FAX: 048-794-8117

[Iwaki Factory]

Address: 1-40 Yoshinosawa Yotsukura-machi, Iwaki-shi, Fukushima 979-0201 JAPAN
TEL: +81-246-88-1388 FAX: +81-246-88-1377

[いわき工場]

住所: 〒979-0201 福島県いわき市四倉町字芳ノ沢1-40
TEL: 0246-88-1388 FAX: 0246-88-1377



KANEKO

— KOKORO —
COMPANY PROFILE 会社案内





MASTERS OF THE ART OF MANUFACTURING

ものづくりを極めるKANEKO。

KANEKO was founded in 1956. We are proud of our manufacturing expertise and contribute to the development of society by approaching each manufacturing process with sincerity and dedication. Since day one, KANEKO set out to be a company trusted by customers and society.

1956年創業、大切にしてきたのはものづくりへの「誇り」です。
真摯な姿勢で”ものづくり”に向き合い社会の発展に貢献する。
社員に対しても、
お客様に対しても、
社会に対しても、
誠実な姿勢を貫き、信頼される会社であり続ける。

KANEKO Manufacturing Co., Ltd.
President & CEO Harufusa Kaneko

株式会社 金子製作所
代表取締役社長 金子 晴房

PHILOSOPHY 理念

Passion

KANEKO is a company with serious desire and unwavering commitment to comply with customers' wishes. Never satisfied with the technological status quo, we constantly look for sophisticated technologies and advanced techniques with pioneering spirit.

Receptive mind

We try to keep an open mind and accept infinite possibilities. Our entire team sets out with a receptive state of mind to take on challenges sincerely and seriously.

Perseverance

KANEKO accomplishes tasks through self-discipline, perseverance and "never give up" spirit. Firmly committed to overcoming setbacks, we turn difficulties and hardships into a springboard to carry through our missions.

熱い情熱

お客様の思いに何が何でも応えたいという熱い思い。
決して現状の技術に留まることなく、
新境地を常に目指して高い技術・新しい技術に挑み続けます。

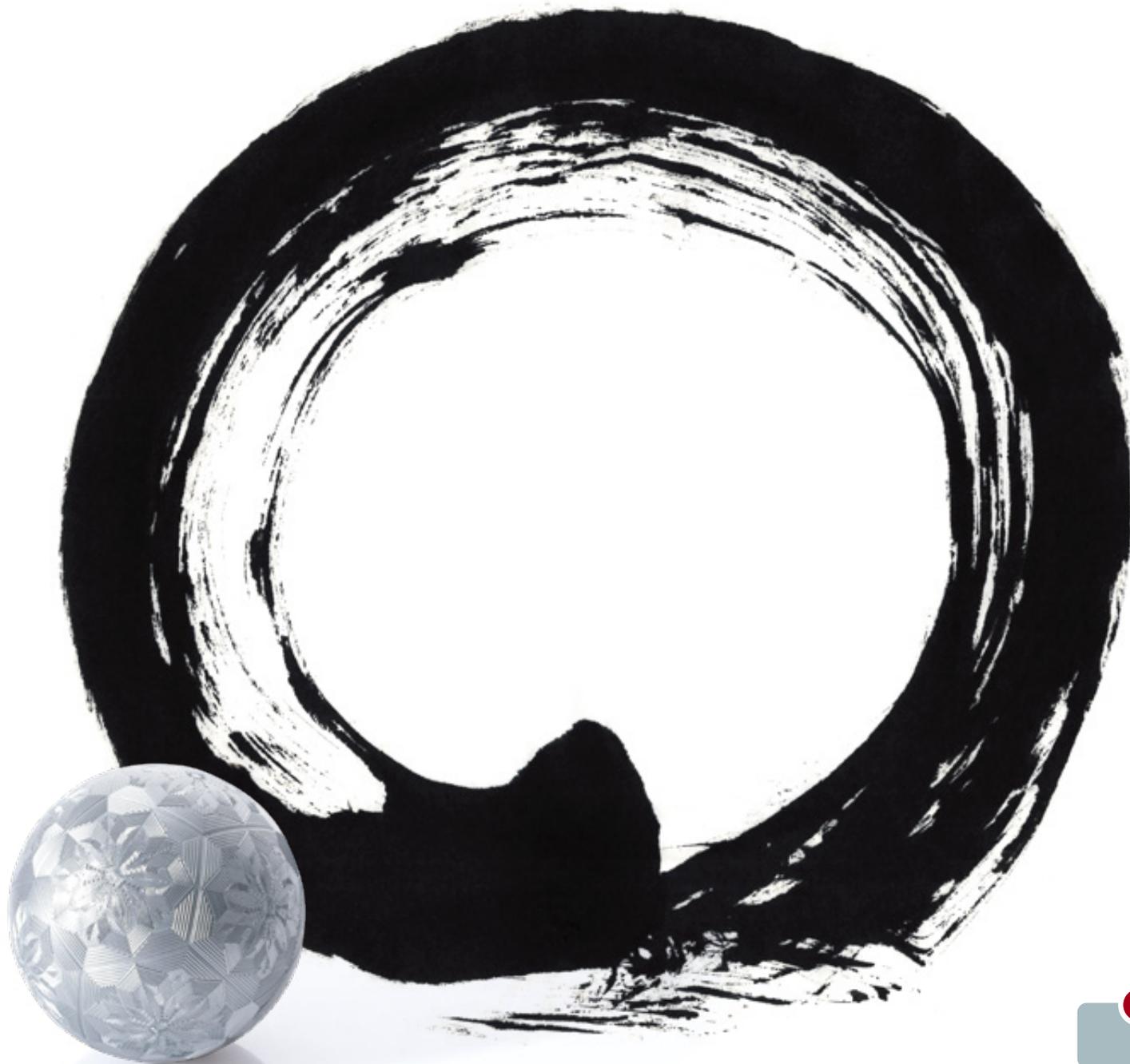
初心

初心の持つ無限の可能性を失わず、どんなことも受け入れる、
どんなことにも開かれている心を持ち続けます。
この心が挑戦へと向かいます。

やり抜く心

諦めない気持ち、やり抜こうという、自分に負けない気概により、
挫折を克服し、苦勞・困難を前向きに受け入れ、
決して諦めません。やり抜きます。





JAPAN QUALITY 品質への誓い

Our value proposition: to fulfill our responsibilities to our customers by always aiming at the highest level. With a passion for manufacturing, we are aware we have chosen a challenging path. Underlying it all is our pride and persistence in manufacturing, and our indomitable determination to understand and empathize with our customers and absolutize their wishes. The technology we currently use is a result of our pursuit of such ideals, but our challenge never ends. It's our sincere desire to keep thrusting our way along even tougher roads up to the highest level as science and technology develop. We hereby pledge to fulfill our responsibilities to our customers worldwide in the medical or aerospace industries, which concern human lives, with our determination to support safety, relief and reliance without limits.

常に究極の高みを目指し、お客様の製品への責任を全うすることを誓います。
私どもは、ものづくりへの熱い思いを胸に、常にいばらの道を選んできました。
その根本にあるのは、ものづくりへの誇りとこだわり。
お客様の思いに寄り添い、共感し、絶対形にするという不退転の決意。
そうしてあるべき姿を追究し続け、今の技術を築き上げてきました。

しかし我々の挑戦は、常に道半ばです。
これからも科学技術の発展と共に、究極の高みを目指して、より厳しい道へと突き進んでいく所存です。
安全・安心・信頼にどこまでもこたえていくという覚悟を胸に、
医療・航空という“人の命”にかかわるお客様への責任を全うすることをここに誓います。



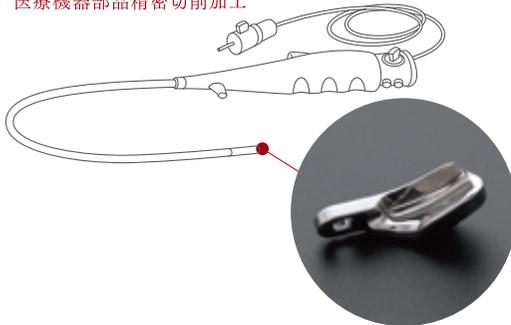
ISO 13485 & JIS Q 9100

Medical equipment quality ISO 13485 and aerospace quality JIS Q 9100 provides precision machining compliant with quality control system.

医療機器品質 ISO 13485 航空宇宙品質 JIS Q 9100
品質マネジメントシステムを遵守した精密切削加工をご提供します。

HIGH-PRECISION MACHINING FOR MEDICAL COMPONENTS

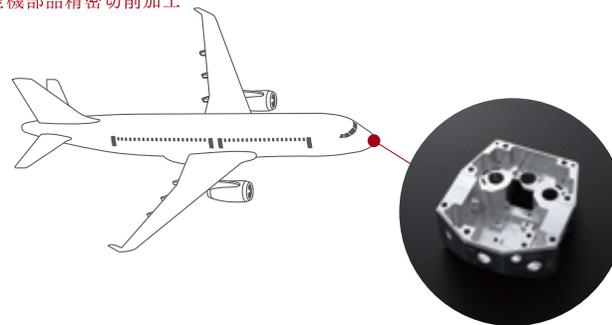
医療機器部品精密切削加工



Endoscope distal tip
[内視鏡先端部]

HIGH-PRECISION MACHINING FOR AVIATION PARTS

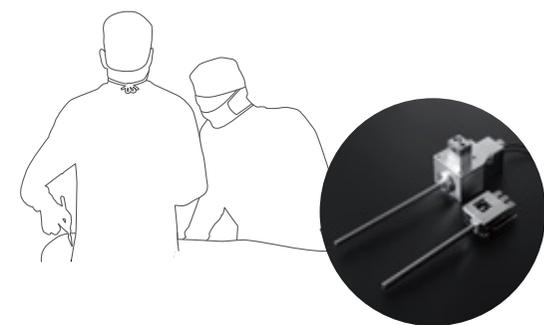
航空機部品精密切削加工



Aircraft nose
[機体前方部]

DEVELOPMENT AND RESEARCH

研究開発



3D Endoscopes
[3D内視鏡]

SINCE 1956

Corporate name : KANEKO Manufacturing Co., Ltd
President & CEO : Harufusa Kaneko
Establishment : March 1956
C a p i t a l : 16,875,000 Yen
Number of employees : 130 (As of 2019)

商 号 : 株式会社金子製作所
代表取締役社長 : 金子 晴房
設 立 年 月 日 : 1956年3月27日
資 本 金 : 16,875,000円
従 業 員 数 : 130名 (2019年現在)

[Head Office]

Address: 3-13 Kokaba 1-Chome, Iwatsuki-ku,
Saitama-shi, Saitama, 339-0072 JAPAN
Tel: +81-48-794-8111 Fax: +81-48-794-8117

[本社]

住所: 〒339-0072
埼玉県さいたま市岩槻区古ヶ場1-3-13
TEL: 048-794-8111 FAX: 048-794-8117

[Iwaki Factory]

Address: 1-40 Yoshinosawa Yotsukura-machi,
Iwaki-shi, Fukushima 979-0201 JAPAN
Tel: +81-246-88-1388 Fax: +81-246-88-1377

[いわき工場]

住所: 〒979-0201
福島県いわき市四倉町字芳ノ沢1-40
TEL: 0246-88-1388 FAX: 0246-88-1377



Head Office 本社



Iwaki Factory いわき工場



1956. 03

Opened a small manufacturing site in Urawa City.
Started manufacturing of optical equipment parts.

浦和市に
有限会社 金子製作所 設立
光学機器部品製造開始

1971. 08

Reorganized as KANEKO Manufacturing Co., Ltd.
株式会社金子製作所と改組

1981. 05

Moved the manufacturing site to Iwatsuki City, our current headquarters.

岩槻市工業用地に
本社工場を新築移転

1984. 05

Opened the second wing of the Iwatsuki plant.
Started manufacturing aircraft engine parts.

第2工場棟を新築
航空機エンジン部品製造開始

2004. 08

JIS Q 9100 (JQA-AS0014),
ISO 9001 (JQA-QMA 11566)
certified.

ISO 9001、航空宇宙品質規格:
JIS Q 9100認証取得

2005. 09

Celebrated 50th anniversary of establishment.
Opened the new manufacturing unit of the Iwatsuki plant.

創業50周年、新工場棟竣工

2006. 08

Acquired Medical Device Manufacturing License.

業事法に基づく医療機器製造許可の
認証取得

MASTERING OF THE MIND AND ART SEEDS FOR CREATION.

Mastery of your mind and perfection of your skills will lead to discovery of the unknown.
Guided by this creed, KANEKO strives to go beyond familiar machining operations and reach heights of creativity in order to make genuine contributions to customers' wishes.
We go all the way for our customers in a flexible and imaginative way.

KANEKO's corporate mission is to make ourselves indispensable to our employees, customers and society.

『心』と『技』を極めた先に生まれる《創》

心を極め、技を極めたその先に現れた未知の世界。
それは部品加工のタガから解き放たれ、KANEKOが導かれた創造の世界。
お客様の思いに貢献します。自由に、しなやかに、どこまでも。

KANEKOの使命は、社員に必要とされる会社であり続けること。

KANEKOの使命は、お客様に必要とされる会社であり続けること。

KANEKOの使命は、社会に必要とされる会社であり続けること。



2007. 02

Acquired environmental management certification "Eco Stage."

環境・化学物質管理システム「エコステージ」認証取得

2009. 11

Awarded as leading-edge company in Saitama City.

さいたま「テクニカルブランド企業」認証

2010. 02

Exhibited at MD&M WEST (USA).

MD&M WEST(米国)初出展

2010. 10

Started overseas business.
海外取引開始

2011. 01

Opened the new site at the Yotsukura Industrial Park, Iwaki City.

福島県いわき市にいわき工場竣工

2011.11

Exhibited at MEDICA (Germany).

MEDICA(ドイツ)初出展

2014. 04

ISO 13485 (JQA-MD 0066) certified.

ISO 13485認証取得

2018. 12

Acquired patent for Multi-view, glass-free 3D endoscope system (USA).

3D画像処置システムの米国特許取得

KANEKO

株式会社 金子製作所

KANEKO Manufacturing Co., Ltd.

www.t-kaneko.co.jp

[Head Office]

Address: 3-13 Kokaba 1-Chome, Iwatsuki-ku, Saitama-shi, Saitama, 339-0072 JAPAN
TEL: +81-48-794-8111 FAX: +81-48-794-8117

[本社]

住所: 〒339-0072 埼玉県さいたま市岩槻区古ヶ場1-3-13
TEL: 048-794-8111 FAX: 048-794-8117

[Iwaki Factory]

Address: 1-40 Yoshinosawa Yotsukura-machi, Iwaki-shi, Fukushima 979-0201 JAPAN
TEL: +81-246-88-1388 FAX: +81-246-88-1377

[いわき工場]

住所: 〒979-0201 福島県いわき市四倉町字芳ノ沢1-40
TEL: 0246-88-1388 FAX: 0246-88-1377