



大橋機産株式会社

COMPANY GUIDE

会社案内



経営理念

個々の人格を尊重し、その持つ能力を最大に発揮して、
視野を広く持ち、時代の先取りを常に心掛け、
適正利潤の追求により社会に奉仕しよう。

基本方針

- 一 品質の向上
- 二 合理化の推進
- 三 人材の育成

CONTENTS

経営理念・目次	2
企業コンセプト	3
沿革	4
概要	5
組織図	6
製品	7
設備	10
TOPICS	12
アクセス	13
関連企業	14

企業コンセプト

弊社大橋機産株式会社は、建設機械・自動車等の部品メーカーです。各種ピン・シャフト、ローラー・ウインチなど、A S S Y製品の製造を主体とし、切削加工・高周波焼入・研削加工・硬質クロームメッキ・溶接・組立・塗装までの一貫加工体制を特徴としています。また、電設工事・車両用等の各種ウインチを自社で開発し、製造販売しております。

弊社は、以下の方針のもと、お客様のご要望にお応えします。

【素材から加工・組立までの一貫通貫生産】

●鋼材・鋳鍛造素材の調達、各種機械加工・熱処理・表面処理・塗装・溶接・組立までの一貫加工体制により、お客様が要求される低コスト・高品質・短納期に対応します。



【限りなき生産改革】

●永年にわたる TQC・TPM・JIT 活動などの生産改革により、時代とともに変化するお客様のご要望に対応します。
●1個流しセット生産・多機種混合ライン・水すまし運搬方式など、当社独自の O-JIT を通して、フレキシブルな大橋生産方式（OPS）を実現します。



【高度な固有技術力と提案力】

●生産設備の自社開発や加工技術の追及により、独自の固有技術を育成しています。
●設計提案を積極的に行い、低コスト化に協力します。



【人に優しい企業作り】

●お客様の品質要求に応えられる品質システムの維持向上をはかります。
●環境に優しい工場を実現します。
●人に優しいモノ作りを目指します。
●品質システム規格 ISO 9001、JIS Q 9001 及び、環境マネジメントシステム規格 ISO 14001、JIS Q 14001 に適合しています。



沿革

西暦	和暦	大橋機産のあゆみ	製品展開		
			建設機械部品	自動車部品	自社製品
1946	S 21	埼玉県与野市にて創業			
1947	22	日産ディーゼル工業、新潟鉄工所と取引開始			
1951	26	有限会社大橋螺子製作所とする (神武景気)			
1957	32	ターレット旋盤を製造・販売 (岩戸景気)			
1963	38	高周波焼入装置を設備し焼入部門新設			
1964	39	小松インター、日立製作所と取引開始 (東京オリンピック)			
1966	41	株式会社大橋螺子製作所とする			
1967	42	福島県船引町に船引工場建設、操業開始			
1968	43	船引工場に硬質クロームメッキを設備			
1971	46	自社製品ウインチ部門を展開 (ニクソンショック)			
1972	47	社名を変更、大橋機産株式会社とする (沖縄返還)			
1973	48	加藤製作所と取引開始 (第一次オイルショック)			
1974	49	福島県川内村に工場建設、操業開始 (第二次オイルショック)			
1981	56	ウインチ部門を分離し、大橋機産ウインチ(株)発足			
1982	57	船引東工場を建設、操業開始、川内工場閉鎖 (プラザ合意)			
1986	61	新キャタピラー三菱と取引開始 (バブル景気始まる)			
1988	63	三菱重工業相模原製作所と取引開始 (昭和天皇崩御)			
1990	H02	船引東第2工場を建設、操業開始 (バブル崩壊)			
1995	07	クボタと取引開始 (阪神・淡路大震災)			
1996	08	トピー工業と取引開始 (長野オリンピック)			
2000	12	ISO9002 認証取得、I H I と取引開始			
2003	15	ISO9001 認証取得			
2004	16	ISO14001 認証取得 (リーマンショック)			
2009	21	船引東第3工場を建設、操業開始(民主党政権誕生)			
2011	23	(東日本大震災)			
2012	24	大橋精密機械(丹陽)有限公司 中国に新工場設立			
2013	25	船引東第4工場を建設			
2021	R03	福島県川内村に工場を建設、操業開始			
2023	R05	川内第2工場を建設、操業開始 常磐金属工業(株)の株式取得			

ボルト・ナット

スプリングピン

ショックアブソーバピン

アイドドラシャフト

スプラインシャフト

フォークシャフト・フォークシフター

ロックピン

フロントピン

ローラー

ドラム

カーウインチ

送電線ウインチ

多目的ウインチ

地中線ウインチ

工事用ウインチ

パラボラアンテナ

アイドラー

スィベルジョイント

超大物ピンシャフト

ウインチ製品
船引工場での展開

概要

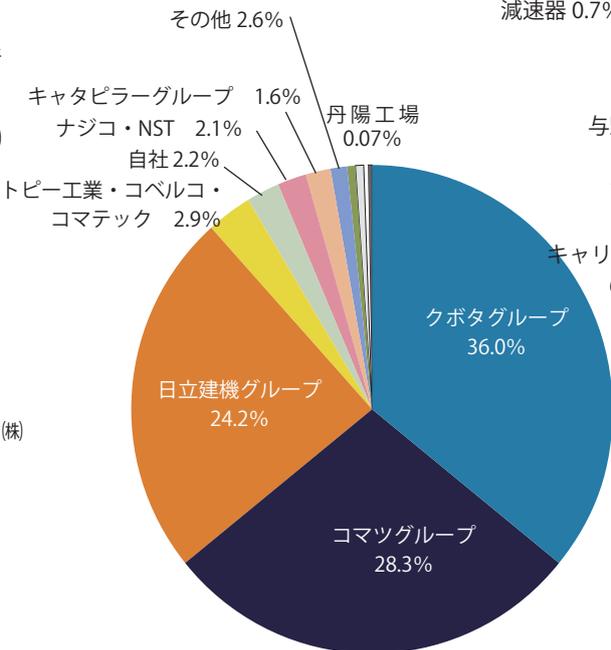
社 名：大橋機産株式会社
 代 表：大橋 匠
 資 本 金：2,000 万円
 売 上 高：83 億円（2022 年実績）
 従業員数：332 名（2023 年 3 月現在）



主要取引先構成

取引先名（五十音順）：

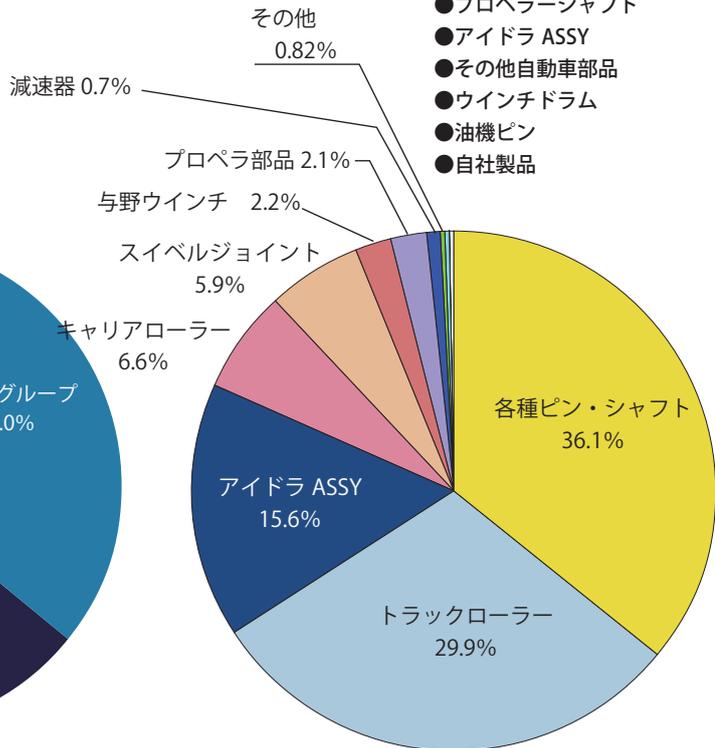
- IHJ 建機(株)
- 芦穂崎工業(株)
- (株)エヌエステー製作所
- 大島農機(株)
- (株)加藤製作所
- キャタピラー・ジャパン(株)
- クボタ精機(株)
- (株)クボタ
- コベルコ建機(株)
- (株)小松製作所
- (株)コマテック
- 末吉工機(株)
- トピー工業(株)
- ナジコスパイサー(株)
- (株)ニッコークリエイト
- 日立建機(株)
- 日立住友重機械クレーン(株)
- (株)日立建機カミン
- (株)日立建機ティエラ
- 古河ロックドリル(株)
- マルマテクニカ(株)
- (株)松井製作所
- UD トラックス(株)
- (株)ユニテック



主要製品構成

主要品目：

- ローラー ASSY
- 各種ピン・シャフト
- プロペラシャフト
- アイドラ ASSY
- その他自動車部品
- ウインチドラム
- 油機ピン
- 自社製品



組織図



製品 (1)

【建設機械部品 Construction machine parts】

●足回り部品 Undercarriage parts

トラックローラー

Track roller

キャリアローラー

Carrier riller

アイドラー

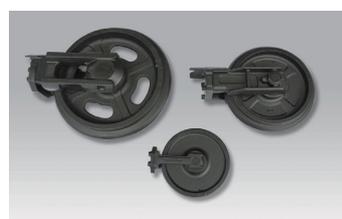
Idler



トラックローラー



キャリアローラー



アイドラー



●各種ピンシャフト

ロックピン Lock pin

バケットピン Bucket pin

フロントピン Front pin



●その他

スイベルジョイント Swivel joint

ウインチドラム Winchi drum



スイベルジョイント



ウインチドラム

建設機械への弊社製品搭載例



弊社製品が搭載されている建設機械例



製品 (2)

【自動車部品 Automotive parts】

●プロペラー部品 Propeller parts

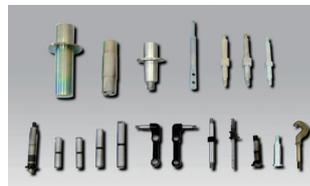
スプラインシャフト Spline shafty
アクセルシャフト Axle shaft
ヨークスプライン Yoke spline
ヨークユニバーサルジョイント Yoke universal joint
ヨークフランジ Yoke flange
ミッドシップ ASSY Mid-Ship Assembly
チューブヨーク Tube yoke
コンパニオンフランジ Companion flange



●サスペンション部品

Suspension Parts

アンカーピン Anchor pin
ショックアブソーバーピン Shock absorber pin
スプリングピン Spring pin
ブラケット Bracket



●ミッション部品

Mission Parts

フォークシャフト Fork shaft
フォークシフター Fork shifter
クラッチリリースシャフト Clutch release shaft
リバースアイドルギヤシャフト
Reverse idler gear shaft



弊社製品が搭載されている自動車例



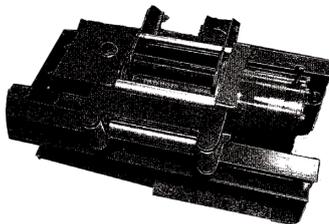
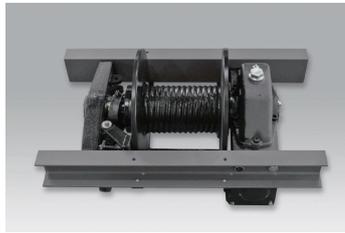
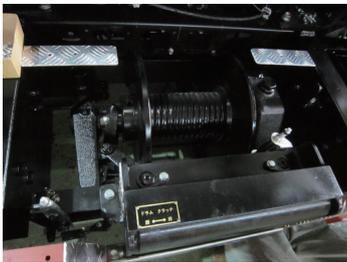
製品 (3)

【ウインチ Winch】

弊社は、電設工事・車両用等の各種ウインチを自社開発し、製造販売しております。ウインチには、車両のP.T.O から動力を取り出して直接ウインチ装置を駆動する機械式と、P.T.O から取り出した動力で油圧ポンプを回し、油圧モーターでウインチ装置を駆動する油圧式があります。使用目的・使用形態により、最善の形式をご提案しますので、ぜひご相談ください。

●ウインチ ASSY

クレーン用ウインチ / 車両用ウインチ / 電動ウインチ



弊社製品が搭載されている車両例



消防車両

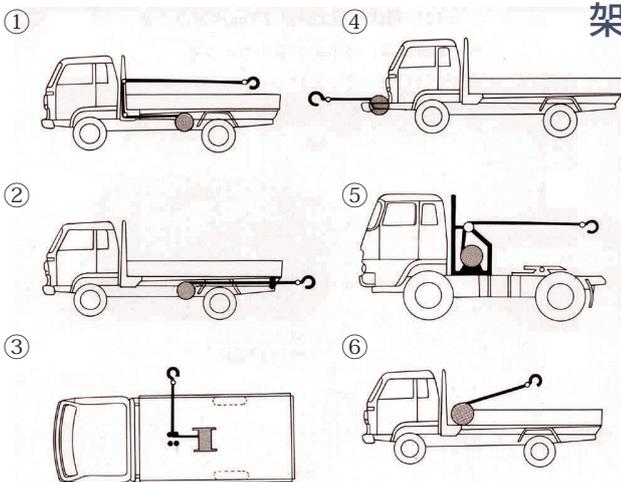


警察車両

暮らしを便利に！暮らしを守る！

不慮のアクシデントから命を守るために、消防車両や警察車両に架装したり、暮らしを便利にするためのインフラ整備にも大橋機産のウインチは活躍しております。

架装例



番号	タイプ	用途	架装可能車
①	Under Floor Winch	重機積み込み	2トン車以上
②	Under Floor Winch-rear	重機積み込み 引き寄せ作業	〃
③	Under Floor Winch-side	機械移設 引き寄せ作業 パイル積み込み	〃
④	Front Winch	悪路脱出 引き寄せ作業	4トン車以上
⑤	Rear Winch (CW)	大型重機積み込み	トラクターヘッド
⑥	Rear Winch (DC)	架線工事 パラボラ上げ等	2トン車以上

※上記以外の取付及びウインチ・架装部品等の設計もいたしますので、お気軽にご相談ください。
※車種により取付不可能な場合もございます。

設備

【工程】

旋削



NC旋盤

切削加工



横型マシニングセンター



自社製孔明専用機

表面処理



硬質クロームメッキ装置

溶接

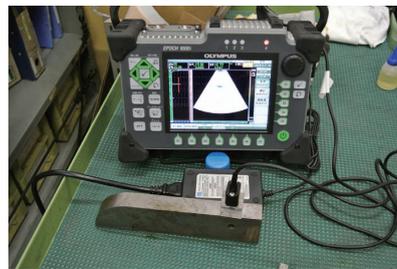


半自動・全自動溶接機

【検査設備】



磁粉探傷検査機



超音波探傷機



マイクロピッカース硬度計



三次元測定器

熱処理



縦型高周波焼入機

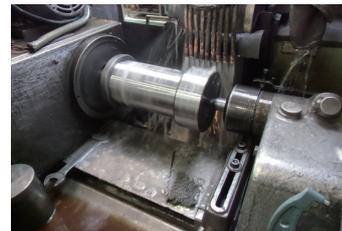


横型高周波焼入機

切削加工



センターレス研磨機



円筒研磨機

組立・塗装



各種組立ライン

【環境保全設備】



アルカリ電解水生成装置



アルカリ電解水浄水装置



排シンナー蒸留装置



ソーラーパネル

OHASHI TECHNICAL NEWS

■川内村第2工場 完成・操業開始

- 自立・帰還支援雇用創出企業立地補助事業を活用し、川内村田ノ入工業団地に川内第1工場を建設
- 建設機械用足回り部品であるアイドラ製造工場として令和3年5月操業開始
- 令和4年12月 川内第2工場 建設
- 建設機械用油圧部品製造工場として令和5年4月操業開始

【工場概要】

- 【所在地】 〒 979-1202 福島県双葉郡川内村下川内字田ノ入 15
TEL 0240-23-7475 FAX 0240-23-7479
- 【面積】 敷地 21,832㎡ 第1工場：建物 2,175㎡ 第2工場：建物 1,994㎡
- 【アクセス】 (交通) 車 → 磐越自動車道「船引三春インター」より1時間
磐越自動車道「小野インター」より37分
磐越自動車道「常磐富岡インター」より18分



【主要生産部品】

コンパクトトラックローダー

油圧ショベル



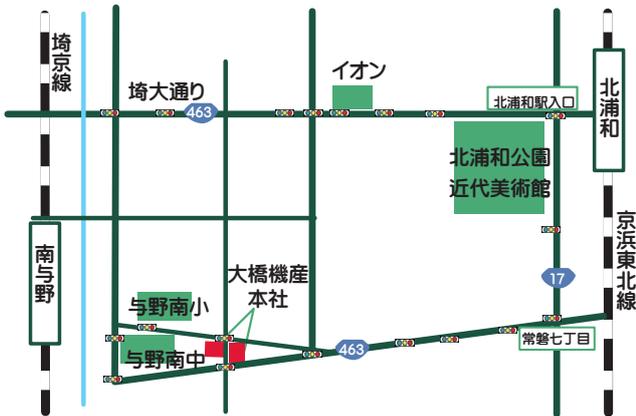
アクセス

【本 社】

〒338-0012 埼玉県さいたま市中央区大戸 3-14-10

TEL : 048-825-5211 FAX:048-825-5222

(交通) 電車→JR 埼京線「南与野駅」下車徒歩 10 分



本社外観



東工場



西工場



【船引東工場】

〒963-4312 福島県田村市船引町船引字屋頭清水 137-1

TEL : 0247-82-1175 FAX : 0247-82-1178

(交通) 電車→JR 磐越東線「船引」下車 タクシーで 5 分
車→磐越自動車道「船引三春インター」より 15 分

【船引西工場】

〒963-4312 福島県田村市船引町船引字原田 88

TEL : 0247-82-1179 FAX : 0247-82-1189

(交通) 電車→JR 磐越東線「船引」下車 徒歩 10 分
車→磐越自動車道「船引三春インター」より 7 分



関連企業

会社名：大橋精密機械（丹陽）有限公司

資本金：200,000,000 円

面積：1,500㎡

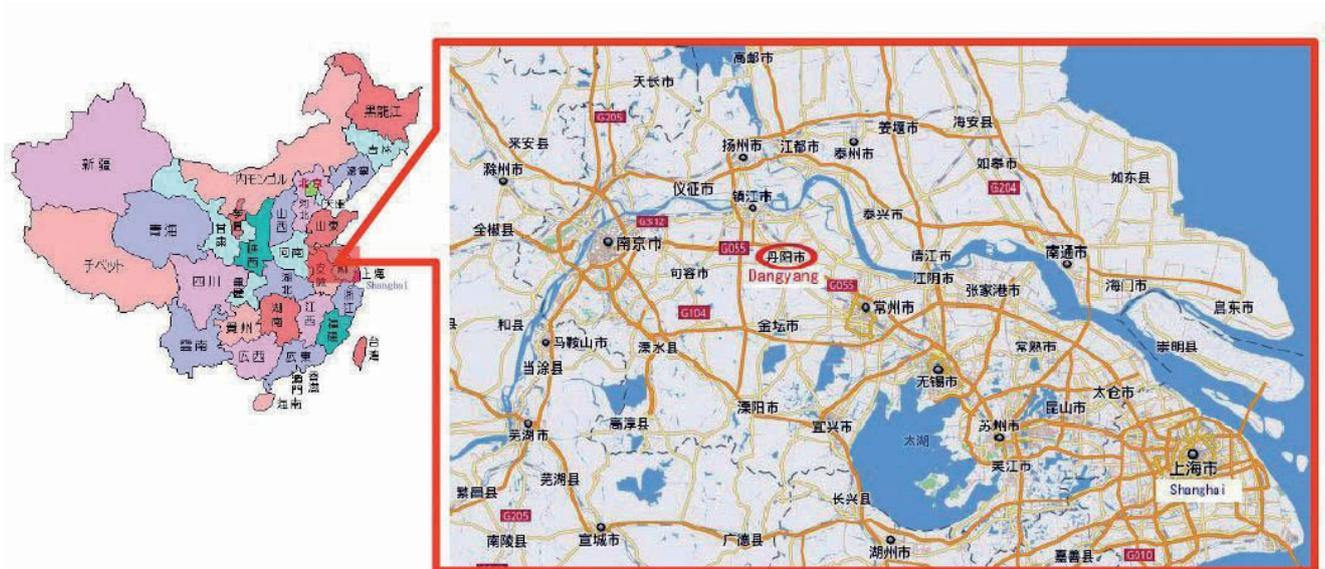
人員：35名（2021年5月現在）

董事長：大橋 誠

總經理：方 相日

住所：〒212310 中国・江蘇省丹陽經濟開發區通港西路 68 号 3 棟

生産品目：小型ミニショベル用トラックローラーおよびその他建機関連部品



- ①大都市：南京まで68km、上海まで200km
- ②国際港：大港港まで18km、上海国際コンテナ港まで230km
- ③国際空港：常州空港まで30km、南京禄口国際空港まで80km、上海浦東国際空港まで230km
- ④高速道路：上海 - 南京間高速道路インターまで2km
- ⑤鉄道：上海 - 南京間高速道路駅まで4km 上海 - 北京間超高速道路インターまで10km

【中国工場設備】

設備	型番	台数
NC旋盤	GA2600	5台
NC旋盤	ETC3650du	8台
M/C	CMV1050A	1台
M/C	CMV720A	1台
高周波焼入	H300D	1台
センターレス研磨	HI-GRIND4	2台
テンパ炉	BTF-1500S	1台

自社製品設備	型番	台数
溶接機	OK-1	5台
プッシュ圧入機	MP-1,2	2台
洗浄機	SN	1台
塗装機	TS	1台
組立台	ASSY	1台

その他の設備

切断機、磁粉探傷装置、卓上ボール盤、汎用旋盤、汎用スライス、アーク溶接機、コンプレッサー（第一期計画の全設備搬入済み）



組立ライン



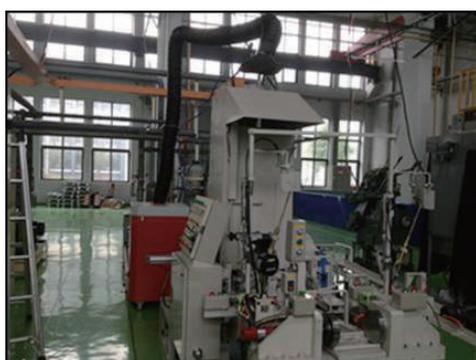
NC旋盤



磁粉探傷機



センターレス研機



自動溶接機



切断機



各検査機



高周波焼入機



テンパ炉



その他汎用設備



大橋機産株式会社

本社	〒 338-0012 埼玉県さいたま市中央区大戸 3-14-10 TEL : 048-825-5211 FAX : 048-825-5222
船引工場	〒 963-4312 福島県田村郡船引町船引字屋頭清水 137-1 TEL : 0247-82-1175 FAX : 0247-82-1178
川内工場	〒 979-1202 福島県双葉郡川内村大字下川内字田ノ入 15 TEL : 0240-23-7475 FAX : 0240-23-7479
中国工場	〒 212310 中国・江蘇省丹陽經濟開發区通港西路 68 号 3 棟 TEL : +86-511-8699-7098 FAX : +86-511-8699-7097
URL	http://www.kisan.co.jp/